

技術屋トマト農家の科学的栽培と“まっとうな経営、

50代で市役所を辞めて新規就農。着実に売上を伸ばし、7年目の今年は6000万円の売上を見込む。

JGAP取得、科学的な農業、JA出荷+独自ブランド開発など、新しい農業者として当然と思うことをきちんと積み上げてきた。成功する「まっとうな経営」とは?

写真=中井俊治



最近増やし始めたオランダの品種・カンパリ。房摘みができるため直売所で評判が良く、競争の激しいトマト市場で差別化になる。

「家庭菜園の経験もなかった」という松村務さん。退職後1年間、滋賀県立農業大学校就農課に通い、肥料や農薬のうまい見方から教わった。就農後も県の普及員が通ってくれ、実地でアドバイスをもらえた。

正しい青果ビジネス



左奥の男性2名が正社員。この日はお休みだが、あと1名男性の正社員がいる。パート従業員3名と2名のベトナム人研修生の計8名。

が2巡した3年目くらいから生長のパターンが把握できて、改良する余裕も出てきた。データが活用できるのもあたりから」

また、3年目に初めてオランダのトマト栽培を見学して、めざす方向がつかめたことも大きい。これをひとつ到達点として、「では自分のところではどうしたらいいか」を考えるようになった。

2014年夏、オランダの技術を元にプログラミングした(株)誠和の統合環境制御装置を導入した。以前は各装置がバラバラに動いていたが、今は統合制御装置を動かして設定した環境を作る。

新製品発売前のモニター利用だか

ら、1株ごとの草丈、葉の枚数、葉

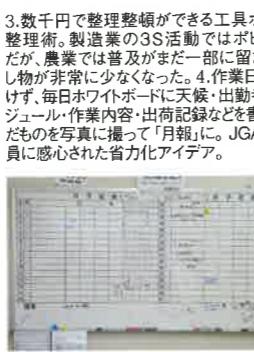
の色などを毎週測定して誠和へ送

っている。トマトの軸、養液、廃液

の成分分析も行い、システムや生育のデータと合わせて、誠和から「もっと葉をかいたほうがいい」「リンゴカリが足りない」などのア



選果機にかけて粒を揃え、袋やパックに詰める。



3.数千円で整理整頓ができる工具ボードの整理術。製造業の3S活動ではボビューラーだが、農業では普及がまだ一部に留まる。探しが非常に少なくなった。4.作業日報は付けて、毎日ホワイトボードに天候・出勤者・スケジュール・作業内容・出荷記録などを書き込んだものを写真に撮って「月報」に。JGAP審査

ト

は晴れて量販店へデビューし、現在も続いている。

直売所にはミニから大玉まで大量のトマトが集まる。売上が増え

いたが、今は統合制御装置を動かして設定した環境を作る。

新製品発売前のモニター利用だか

ら、1株ごとの草丈、葉の枚数、葉

の色などを毎週測定して誠和へ送

っている。トマトの軸、養液、廃液

の成分分析も行い、システムや生

育のデータと合わせて、誠和から

「もっと葉をかいたほうがいい」「リンゴカリが足りない」などのア

ドバイスももらう。

「以前は朝、ハウス内がびっしょりになるほど湿度が上がっていました。今は早朝3時ころから徐々に室温を上げていくので、トマトの実に結露は起こらない。光合成促進を積極的にするため、きめ細かな温度、湿度管理、CO₂濃度管理を行う。病害虫の発生もうんど減りました」

現在の収量は1日300kg~400kg、年間約120t。まだ伸び

ろはあり、収量と味の両方を追求していくと松村さんは言う。



加工品

ドライトマト(480円)は自社の乾燥機で加工。農商工連携事業で大津の株丸長食事がミネストローネ(3パック1080円)やカレー、ビーフハヤシなどを製造する。日野菜や青トマトなどを混ぜた「まぜちやい菜」はT-1グランプリ優勝。

次世代が継ぎたくなる経営へ

今年は就農7年目。松村さんは昨年から思い切った設備投資を行っている。夏にはすべての通路にレールシステムを敷設。レールに農業用パイプハウスの直管を使い、自分で敷いて費用を1/3以下に収めた。メイン暖房を重油ボイラーカラ、使用済み天ぶら油(廃食用油)のボイラーに換えた。こちらは燃料費が1/3当たり30%安い。

レールシステムで身体の負担を減らすのも、低コストで暖房をするのも、コンピュータでの統合環境制御も、オランダではあたりまえ。次世代が「この事業を継ぎたい」と思える経営体にするための

布石のひとつだ。61歳の松村さんは、10年20年後の農園の姿を常に考えている。

「法人ですから、次に誰が社長になつてもいい。素質、やる気のある人材を育てていきたい」

ただ、今はまだ365日社長を楽しんでいる。休日がなくとも

苦にならないとは、公務員時代の苦になれば驚きだ。トマトや

会社という生きものを相手に、経営のダイナミズムを思う存分、味わっている。

自分からすれば驚きだ。トマトや

病気やトラブルと闘つた。規模が大きないと病気が出でから防除しても手遅れ。兆候を見きわめる目と、

現在も続いている。

直売所にはミニから大玉まで大量のトマトが集まる。売上が増え

いたが、今は統合制御装置を動かして設定した環境を作る。

新製品発売前のモニター利用だか

ら、1株ごとの草丈、葉の枚数、葉

の色などを毎週測定して誠和へ送

っている。トマトの軸、養液、廃液

の成分分析も行い、システムや生

育のデータと合わせて、誠和から

「もっと葉をかいたほうがいい」「リンゴカリが足りない」などのア

ドバイスももらう。

「以前は朝、ハウス内がびっしょりになるほど湿度が上がっていました。今は早朝3時ころから徐々に室温を上げていくので、トマトの実に結露は起こらない。光合成促進を積極的にするため、きめ細かな温度、湿度管理、CO₂濃度管理を行う。病害虫の発生もうんど減りました」

現在の収量は1日300kg~400kg、年間約120t。まだ伸び

ろはあり、収量と味の両方を追求していくと松村さんは言う。



二層カーテンは二重窓と同様、外気の影響を大きく下げる。小さなハウスと比べると単位面積当たりの重油使用量はかなり低いといふ。



1. 廉油ボイラー。煙で温められた煙突ができるだけ長くハウス内に這わせて放熱。重油よりも先に点火する設定で、11月くらいまではこれだけで十分温まる。これをベースに、足りなくなったら重油ボイラーでは重油の使用量を記録。1日で100~150Lを使う。



管理台車はレールの上、高所作業車はレールの外側、スピードブレーキーはレールの内側を自走できる幅に設計。

今後の収量アップ力ギは統合制御と経験

そして三つ目が、栽培技術の向上と

工夫による収量アップである。

家庭菜園の経験

とてもバイヤーさんにはありがたいようです

店グループが運営する食品宅配サービスからは毎日3ケースの注文を受ける。滋賀県と京都府に数店舗を持つイタリアンレストランからもコンスタントに注文が入る。

「西日本では、この規模を持つマト農園はまだ少ない。また1ヶ月間、トマトを安定供給できる」ともバイヤーさんにはありがたい

ようです」